

Утверждаю
 Начальник Управления культуры,
 молодежной политики и спорта
 администрации Орловского района
 Орловской области
 Р. А. Жуков
 2020 г.

Положение о проведении V открытого лично-командного первенства Орловского района по дзюдо среди юношей 2009-2010, 2011-2013 гг. рождения и девушек 2008-2010, 2011-2012 гг. рождения

1. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ

Целями и задачами V открытого лично-командного первенства Орловского района по дзюдо среди юношей 2009-2010, 2011-2013 гг. рождения и девушек 2008-2010 и 2011-2012 гг. рождения (далее – соревнования), являются:

- 1) популяризация борьбы дзюдо в Орловском районе;
- 2) укрепление здоровья детей и приобщение подрастающего поколения к здоровому образу жизни;
- 3) выявление талантливых детей для дальнейшего спортивного совершенствования;
- 4) установление крепких, дружественных связей с дзюдоистами других городов и стран.

2. МЕСТО И ВРЕМЯ ПРОВЕДЕНИЯ

1. Место проведения соревнований, мандатной комиссии по допуску участников и взвешивания участников: Спортивный комплекс «ГРИНН» (г. Орел, Кромское шоссе, 4).
2. Время проведения: 27-29 ноября 2020 года.
3. Заезд команд до 17:00 27 ноября 2020 года.

3. ПРОГРАММА СОРЕВНОВАНИЙ

27 ноября 2020 года (заезд команд, мандатная комиссия, взвешивание участников)	
До 17:00	заезд команд
17:00 – 20:00	мандатная комиссия по допуску участников
17:00 – 20:00	взвешивание участников
28 ноября 2020 года (личные соревнования)	
9:00 – 9:30	разминка
9:30 – 12:00	борьба: юноши 2011-2013 гг. р. в весовых категориях: 22, 24, 27, 30, 34, 38, 42, +42 кг; девушки 2011-2012 гг. р. в весовых категориях: 42, 48 кг
12:30	награждение юношей 2011-2013 гг. р. и девушек 2011-2012 гг. р.
13:00 – 15:30	борьба: юноши 2009-2010 гг. р. в весовых категориях: 34, 38, 42, 46, 50, +50 кг; девушки 2008-2010 гг. р. в весовых категориях: 48, 52 кг
15:30	награждение юношей 2009-2010 гг. р. и девушек 2008-2010 гг. р.
29 ноября 2020 года (командные соревнования)	
9:00 – 9:30	разминка
9:30 – 11:30	борьба
11:30	награждение

4. ОБЩЕЕ РУКОВОДСТВО СОРЕВНОВАНИЙ

1. Общее руководство подготовкой и проведением соревнований осуществляют Управление культуры, молодежной политики и спорта администрации Орловского района Орловской области и клуб дзюдо «Знамя» Орловского района.
2. Непосредственное проведение соревнований возлагается на клуб дзюдо «Знамя» Орловского района.
3. Комендант соревнований – Григорьев Евгений Борисович.
4. Главный судья соревнований – Беруашвили Наталья Валерьевна, г. Воронеж.
5. Главный секретарь соревнований – Самойлов Сергей Олегович, г. Воронеж.

5. УЧАСТНИКИ СОРЕВНОВАНИЙ

1. К участию в соревнованиях допускаются юноши 2009-2010, 2011-2013 гг. рождения и девушки 2008-2010, 2011-2012 гг. рождения.
2. **В состав команды, помимо спортсменов, обязательно должен входить представитель и судья по дзюдо.** Судьи должны иметь судейскую форму и сменную обувь.
3. **Команда без судьи к соревнованиям не допускается.**

6. УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ СОРЕВНОВАНИЙ

1. Соревнования проводятся в следующих весовых категориях:
 - 1) юноши 2009-2010 гг. р. в весовых категориях: 34, 38, 42, 46, 50, +50 кг;
 - 2) юноши 2011-2013 гг. р. в весовых категориях: 22, 24, 27, 30, 34, 38, 42, +42 кг;
 - 3) девушки 2008-2010 гг. р. в весовых категориях: 48, 52 кг;
 - 4) девушки 2011-2012 гг. р. в весовых категориях: 42, 48 кг.
2. Во всех категориях допуск 300 гр.
3. **От каждой команды допускаются не более 2-х человек в весовую категорию.**
4. В каждой весовой категории разыгрывается первое, второе и два третьих места.
5. При недостаточном количестве участников весовые категории могут объединяться.
6. Если в весовой категории 2 спортсмена – победитель определяется по результатам двух встреч (по победам или качеству), если счет равный – проводится третья встреча.
7. Если в весовой категории до 5 спортсменов, система проведения соревнований – круговая.
8. Если в весовой категории 6 и более спортсменов – соревнования проводятся по олимпийской системе с утешением от полуфиналистов.
9. **На соревнованиях запрещены броски с колен, удушающие и болевые приемы.**
10. Соревнования личные, проводятся по действующим правилам детско-юношеских соревнований для данной возрастной группы, на 3-х татами. Время схватки – 2 минуты у юношей 2011-2013 и девушек 2011-2012 гг. рождения; 3 минуты у юношей 2009-2010 и девушек 2008-2010 гг. рождения. Golden score – без ограничения времени (до первой оценки или замечания).
11. Командные соревнования. Состав команды 5 человек: юноши 2011-2013 гг. рождения: 27 кг и 34 кг; юноши 2009-2010 гг. рождения: до 34 кг; девушки 2008-2010 гг. рождения: до 52 кг; девушки 2011-2012 гг. рождения: до 48 кг. Допускается один запасной участник команды и одна команда от спортивной школы или клуба.

7. НАГРАЖДЕНИЕ

1. Участники, занявшие 1 места в весовых категориях личных соревнований, награждаются кубками, медалями и грамотами.
2. Участники, занявшие 2-3 места в весовых категориях личных соревнований, награждаются медалями и грамотами.
3. Команды, занявшие 1-3 места в командных соревнованиях, награждаются кубками и грамотами.
4. Участники команд, занявших 1-3 места в командных соревнованиях, награждаются медалями и грамотами.

8. ФИНАНСИРОВАНИЕ

1. Расходы по командированию команд к месту соревнований и обратно несут командирующие организации.
2. Расходы, связанные с награждением, медицинским обслуживанием и проведением соревнований несет Управление культуры, молодежной политики и спорта администрации Орловского района Орловской области.

9. ОБЕСПЕЧЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ УЧАСТНИКОВ

1. В целях обеспечения безопасности участников соревнования проводятся в спортивных сооружениях, принятых к эксплуатации государственными комиссиями и при условии наличия актов технического обследования готовности спортивных сооружений к проведению соревнований.
2. Спортивные соревнования проводятся в соответствии с методическими рекомендациями Роспотребнадзора, с соблюдением мер санитарно-эпидемиологической безопасности в условиях распространения новой коронавирусной инфекции (COVID-19) и без участия зрителей.
3. Ношение маски во время соревнований – обязательно.
4. Соревнования проводятся без зрителей.

10. ОФИЦИАЛЬНЫЕ ЗАЯВКИ

1. Предварительные заявки **ОБЯЗАТЕЛЬНО** подаются главному секретарю соревнований на адрес электронной почты: serezha.samoylow@yandex.ru до **24 ноября 2020 года**.
2. Официальные заявки, заверенные врачом, утвержденные командирующей организацией, составленные по форме согласно приложению к настоящему положению, подаются в день начала соревнований (27 ноября 2020 года) в мандатную комиссию по допуску участников.
3. На взвешивании необходимо предоставить следующие документы на каждого участника:
 - свидетельство о рождении;
 - справка школьника с фотографией;
 - страховка от несчастных случаев.
4. По всем вопросам проведения соревнований обращаться по телефонам:
 - 89010920977, главный судья соревнований, Беруашвили Наталья Валерьевна;
 - 89081362085, главный секретарь соревнований, Самойлов Сергей Олегович.
5. По вопросам размещения в гостинице со скидками для иногородних команд, обращаться по телефону +79107481848, Григорьев Евгений Борисович.

**ДАННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ЯВЛЯЕТСЯ ОФИЦИАЛЬНЫМ ВЫЗОВОМ
НА СОРЕВНОВАНИЯ**



Приложение
к Положению о проведении
V открытого лично-командного
первенства Орловского района
по дзюдо среди юношей 2009-2010,
2011-2013 гг. рождения и девушек
2008-2010, 2011-2012 гг. рождения

ЗАЯВКА НА УЧАСТИЕ

в V открытом лично-командном первенстве Орловского района по дзюдо среди юношей
2009-2010, 2011-2013 гг. рождения и девушек 2008-2010, 2011-2012 гг. рождения

от команды _____

№ п/п	Фамилия, имя	Дата рождения	Весовая категория	Виза врача, дата медицинского осмотра
1.				
2.				
3.				
4.				
5.				

Руководитель команды _____
М.П. _____ подпись _____ Фамилия, инициалы _____

Представитель команды _____
_____ подпись _____ Фамилия, инициалы _____

К соревнованиям допущены _____ человек
_____ количество прописью

Врач _____
М.П. _____ подпись _____ Фамилия, инициалы _____